



Aplicación y Propiedades

Tubo construido sobre mandril destinado a la aspiración e impulsión de aceites vegetales en operaciones de carga y descarga de cisternas, refineras de aceite, etc. Cumple los requisitos de FDA.

Aspiración máxima 80% (600 mm Hg).

Composición

Tubo interior: Caucho NBR negro.

Refuerzo: Textil sintético de alta tenacidad. Espiral de acero.

Cubierta exterior: Caucho NBR/PVC negro resistente a la abrasión e intemperie. Impresión tela fina.

Longitudes de fabricación: 40 m hasta diámetro 102 mm.

Gama de temperatura: De -30° a 120° C.

Application and Properties

Mandrel built hose for transferring vegetable oils in suction and delivery service of tanktrucks, oil-refineries, etc... FDA approved. Maximum vacuum 80% (600 mm Hg).

Construction

Tube: Black NBR.

Reinforcement: High tensile synthetic textile yarn. Steel wire helix.

Cover: Black abrasion and weather resistant NBR/PVC. Wrapped finish.

Standard lengths: 40 m coils for diameters up to 102 mm.

Temperature range: From -30° to 120° C.



Diámetro Interior
Internal Diameter



Diámetro Exterior
External Diameter



Presión de Trabajo
Working Pressure



Presión de Rotura
Bursting Pressure



Peso
Weight



Radio de Curvatura
Bending Radius

Diámetro Interior Internal Diameter		Diámetro Exterior External Diameter		Presión de Trabajo Working Pressure		Presión de Rotura Bursting Pressure		Peso Weight	Radio de Curvatura Bending Radius
mm	"	mm	"	bar	psi	bar	psi	kg/m	mm
30	1 3/16	40	1 9/16	6	85	18	260	0,99	200
40	1 9/16	50	2	6	85	18	260	1,26	250
50	2	64	2 1/2	6	85	18	260	2,3	300
60	2 3/8	74	2 15/16	6	85	18	260	2,67	360
70	2 3/4	84	3 5/16	6	85	18	260	3,05	420
75	3	89	3 1/2	6	85	18	260	3,29	500
80	3 3/16	94	3 11/16	6	85	18	260	3,48	650
100	4	116	4 9/16	6	85	18	260	5,25	1000