

Aplicación y Propiedades

Tubo construido sobre mandril especialmente indicado para la impulsión de toda clase de harinas y productos alimenticios pulverulentos (azúcar, arroz, legumbres, piensos compuestos, etc.). Susceptible de ser fabricado para servicio mixto de aspiración e impulsión.

Homologación FDA, título 21, artículo 177.2600. CTR 211209-1.

Composición

Tubo interior: Caucho natural inocuo blanco.

Refuerzo: Hilo sintético de alta tenacidad. Espiral de cobre para la conducción de la electricidad estática generada por la fricción.

Cubierta exterior: Caucho SBR negro resistente a la abrasión y a la intemperie, impresión tela fina.

Longitudes de fabricación: 40 m hasta diámetro 102 mm.

Gama de temperatura: De -20° a 90° C.

Application and Properties

Mandrel built hose specially designed for the transfer and delivery of all kinds of flours and similar edibles (rice, sugar, cattlefood).

It can be produced for both suction and discharge service.

FDA standard, title 21, item 177.2600. CTR 211209-1.

Construction






Tube: No taste or odour transfer thick white NR.

Reinforcement: High tensile synthetic textile. Antistatic copper wire.

Cover: Black weather and abrasion resistant SBR. Wrapped finish.

Standard lengths: 40 m coils for diameters up to 102 mm.

Temperature range: From -20° to 90° C.

 Diámetro Interior Internal Diameter		 Diámetro Exterior External Diameter		 Presión de Trabajo Working Pressure		 Presión de Rotura Bursting Pressure		 Peso Weight
mm	"	mm	"	bar	psi	bar	psi	kg/m
70	2 3/4	85	3 14/32	10	150	30	450	2,52
75	3	90	3 35/64	10	150	30	450	2,68
80	3 3/16	95	3 3/4	10	150	30	450	2,97
90	3 9/16	106	4 3/16	10	150	30	450	3,27
100	4	116	4 9/16	10	150	30	450	3,76
127	5	147	5 3/4	10	150	30	450	5,72
150	6	175	6 7/8	10	150	30	450	8,39
200	8	225	8 7/8	10	150	30	450	10,93